

先进燃烧焚化系统

工程学
制造业
设施
服务

焚烧排气清洗系统

有效地加强细小固体颗粒、酸性气体和重金属的去除。



有效可靠的技术方案

合理地选用湿式除尘器、过滤器和静电除尘技术，可以保证达到当今最严格的气体排放标准。安维技术 (Envitech) 系统的主要优势是它的灵活性，可以根据用户要求而选择最佳的设备组合。

面临的主要问题

保证达到排放标准，以免整个系统被迫停产，是应用热燃烧技术处理有害废物者面临的主要问题。随着合格标准的严格化，选择正确的气体污染控制系统，以达到系统运行的稳定性和可靠性要求变得越来越难。

热气冷凝

对于排放要求高、处理量大的系统，安维技术公司利用热气冷凝技术来提供最高效率和最可靠的方式，以去除排放白气烟流。热气冷凝还可以明显有效地减小除尘器的气体处理量，从而减小整个系统的

先进燃烧焚化系统

A Division of ACS Inc.

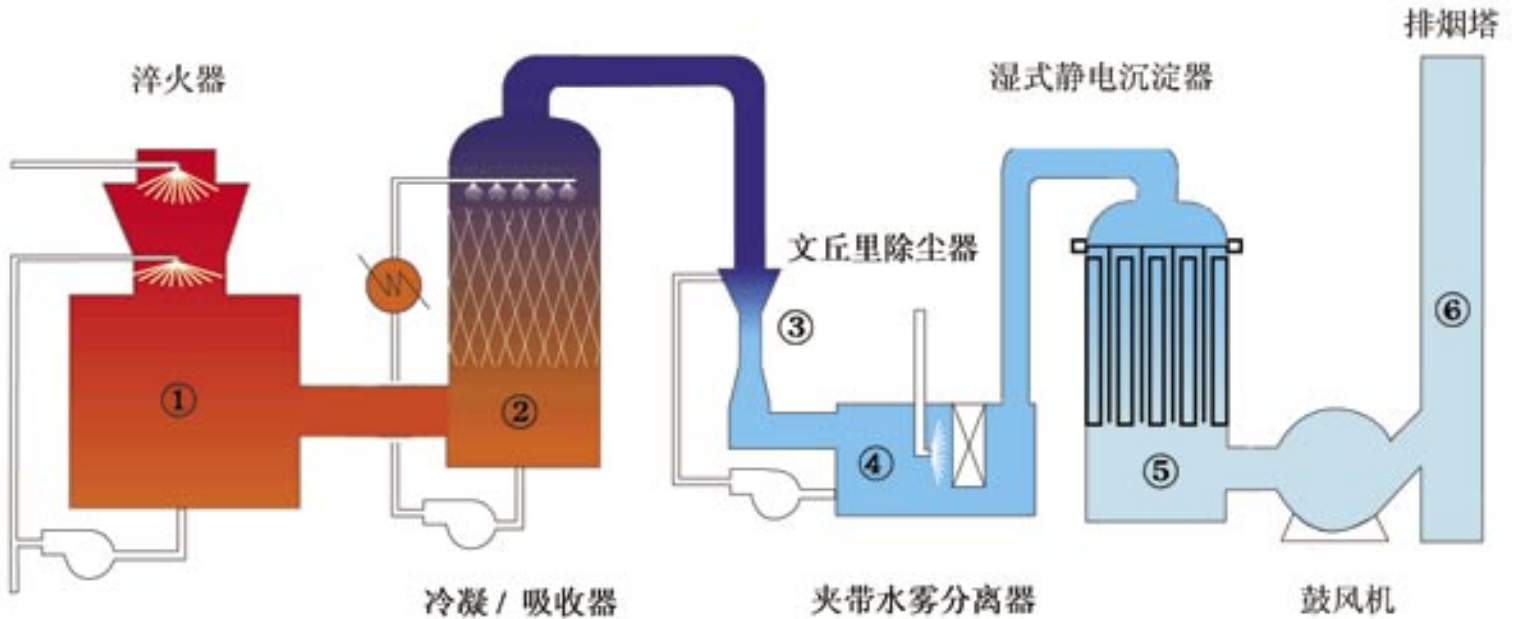
1999 ALPINE WAY, BELLINGHAM WA 98226

电话: (360) 676-6005 • 传真: (360) 647-9439

电子邮件: info@acs-accs.com



焚烧排气清洗系统



1. 饱和溶液器

两级饱和溶液器。利用初级补充水湿液和其后的低压处文丘里器来达到湿润除尘的目的。文丘里器安装在集水池上，它可以提供稳流以充分湿润饱和和排放气体，以此来达到收集大的固体颗粒和酸性气体的目的。

2. 冷凝 / 吸收器

冷凝 / 吸收器可以冷却和去除酸性气体。通过水蒸气冷凝可减少气流量，从而减少系统的能源消耗。另外，水银、铅、镉等重金属也可以被冷凝收集去除。

3. 文丘里除尘器

安维技术公司的文丘里除尘器 利用液体雾化的方法，增加与气体接触的面积，从而达到有效清除颗粒物和酸性气体的目的。该系统不需要喷雾器嘴，因此允许除尘液体循环使用而不会出现喷雾器嘴和管道被阻塞的问题。

4. 夹带水雾分离器

安维技术公司设计的特殊高效、多极波纹夹带水分离器可以有效地收集细雾沫，并且在低压降下朝操作。这对于整个系统的运行十分重要，因为气体中的夹带水会影响系统的处理效率。

5. 湿式静电沉淀器

湿式静电沉淀器可以去除其极小的颗粒和烟雾，是最后一级除尘装置。按维技术公司可提供比传统设计更稳定的高强度静电场。

6. 减少排放的烟雾

冷凝 / 吸收器可去除80%以上的烟道气，从而免除常见气象天气下可见白色烟流的形成。排气塔中的再加热可进一步防止白色烟流的形成。

ACS, Inc. is your sole source for complete incinerator systems, including scrubbers, emissions monitoring systems and control systems.



ACS INCORPORATED
1999 ALPINE WAY BELLINGHAM, WA 98226
电话: 360.676.6005 传真: 360.647.9439
免费电话: 800.445.0243
WWW.ACS-ACS.COM

